

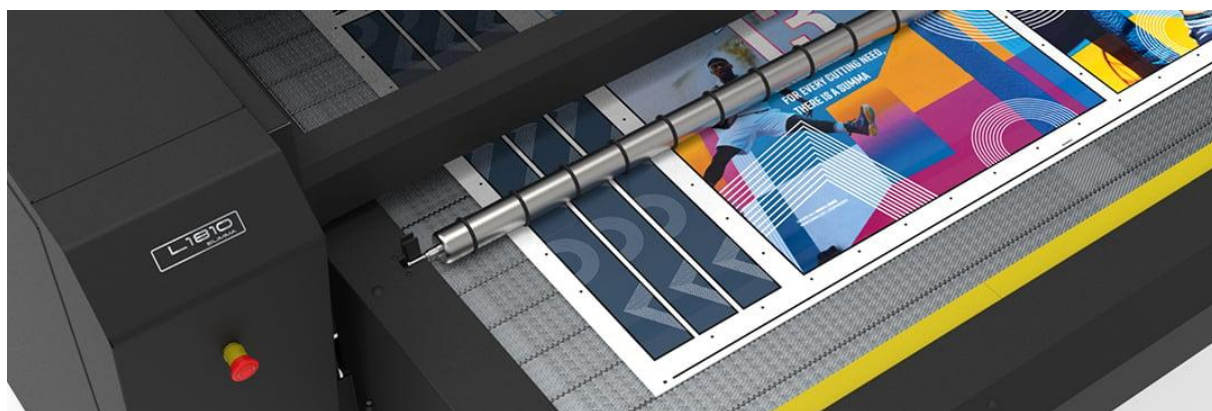
UNIKÁTNÍ VLASTNOSTI

Laserový řezací plotr Summa L1810



VÝKON LASERU

Volitelné varianty výkonu **50W** nebo **100W** (vzduchové chlazení), případně **120W** nebo **250W** (vodní chlazení).



CUT ON THE FLY

1. Materiál se **neustále posouvá** po dopravním pásu pod laserovou hlavou.
2. Integrovaný kamerový systém (**Vision System**) v reálném čase snímá potištěný motiv nebo registrační značky na textilu.
3. Software zároveň identifikuje pozici tisku a automaticky přepočítá řezné cesty – **ještě dřív, než motiv dorazí pod laser**.

4. Plotr následně provádí řez během pohybu pásu, **aniž by bylo nutné zastavit nebo znovu polohovat materiál.**

Což v praxi znamená:

- **Žádné zbytečné zastávky mezi řezy** – úspora času, plynulý provoz.
- **Žádná deformace textilu** – materiál se neohýbá, nezastavuje, netáhá.
- **Maximální efektivita** – systém je ideální pro **sublimační tisk** nebo **výrobu sportovních dresů**, kde je třeba přesně vyřezávat potištěné tvary (např. loga, čísla, panely).
- **Nepřetržitá výroba** – operátor může nechat stroj běžet prakticky „**bez přestávek**“, jen s doplňováním rolí pro řez.



VISION SYSTEM

Vision System (kamerový systém) je **integrovaná optická technologie**, která pomocí **kamery a software** rozpoznává potištěný obraz nebo registrační značky na materiálu a **automaticky zarovnává řezné cesty** podle skutečné pozice tisku.

Jeho úkolem je:

- **najít tištěné tvary nebo značky,**
- **automaticky je převést na vektorové křivky**
- **přizpůsobit řez laseru přesně podle tisku**, i když se materiál mírně posunul, natáhl nebo zdeformoval.

Což v praxi znamená:

1. **Snímání materiálu:**
Kamera nad pracovní plochou neustále snímá celý zpracovávaný materiál (nebo jeho segmenty).
2. **Rozpoznání potisku:**
Software dokáže identifikovat:
 - tištěné **registrační značky**.
 - nebo přímo **kontury potisku** (pokud nejsou značky vytištěné).
3. **Automatická korekce:**
Pokud je tisk posunut, otočen, zkreslen nebo natažen (např. u textilu), **Vision System** automaticky **vypočítá korekci** – laser řeže podle reálného umístění motivu.
4. **Řez s vysokou přesností:**
Řez probíhá v souladu s opticky zjištěnými daty – výsledkem jsou **perfektně přesné výřezy i při drobných odchylkách v tisku nebo posunu role.**

Vision System tedy dává laserovému plotru „oči“ – vidí, kde je motiv, automaticky upraví řez a zajistí, že laser vždy řeže **přesně tam, kde má**, bez ručního zásahu.

INTEGROVANÉ ODSÁVÁNÍ

Laser při řezání materiálu (zejména textilií, kompozitů nebo plastů) odpařuje materiál tepelně, což vytváří:

- **prach a kouř** (z jemně spálených vláken),
- **mikročástice a výpary** (zejména u polyesteru a směsí).

Integrovaný odsávací systém má za úkol tyto látky okamžitě odstranit z pracovní plochy přímo v místě, kde laser řeže.

Což v praxi znamená:

1. **Podtlak pod řezací plochou:**
Pracovní stůl má perforovanou konstrukci, pod níž proudí vzduch řízený ventilátory. Tento podtlak zároveň **pomáhá fixovat materiál** na místě – takže se při řezu neposouvá.
2. **Odsávání výparů přímo u laserové hlavy:**
Druhá větev odsávání je **integrována přímo kolem laserového paprsku** – nasává kouř a mikročástice v reálném čase, čímž zabraňuje jejich usazování na optice.
3. **Filtrace a bezpečnost:**
Odsávaný vzduch prochází přes **vícetupňový filtrační systém** (předfiltr, HEPA filtr, aktivní uhlí). Tím se odstraní i pachy a toxické výpary.



GOPRODUCE LASER EDITION

Software GoProduce Laser Edition umožňuje snížit zapojení obsluhy díky tomu, že procesy jako import souborů, nastavení řezných drah nebo komunikace s plotrem jsou silně automatizované. Software podporuje propojení s externími podavači, řídicími zařízeními a dalšími moduly tak, aby výrobní linka mohla běžet co nejplynuleji. Rovněž umožňuje definovat knihovnu materiálů s odpovídajícími nastaveními řez (např. typ látky, tloušťka, laserový výkon), čímž se urychlují i rutinní úlohy. Součástí software je i funkce pro zaznamenávání provozních dat stroje, což umožňuje sledovat výkon, údržbu a vytíženost zařízení.

BARCODE SYSTÉM

Barcode systém je funkce, která umožňuje automatické načítání a zpracování úloh bez nutnosti manuálního zásahu obsluhy.

Hlavní funkce:

- Automatická identifikace úlohy:
Každý tiskový arch je označen unikátním čárovým kódem, který obsahuje informace o konkrétním souboru pro řezání.
- Okamžité načtení souboru:
Kamera (součást **Vision systému**) čárový kód rozpozná a software GoProduce Laser Edition **automaticky otevře odpovídající řezací data**.
- Eliminace chyb obsluhy:
Obsluha nemusí ručně vybírat soubor – **minimalizuje se riziko záměny zakázek** nebo nesprávného řezu.
- Plynulý průběh výroby:
Díky propojení s Vision systémem a dopravníkovým podavačem lze dosáhnout **nepřetržitého automatického zpracování zakázek** – ideální pro sériovou výrobu textilu, sportovních dresů nebo potisků.

Což v praxi znamená:

- Zvýšení **efektivity a produktivity** výroby
- Možnost **bezobslužného provozu** (operátor pouze zakládá materiál)
- Rychlejší **zpracování zakázek** a plynulý tok dat mezi tiskem a řezáním
- **Bezchybné párování** mezi tištěným a řezacím souborem

