

Postup aplikace, doporučení a odstranění

Litá tisková vinylová fólie s technologií lepidla TAKE HEAT EASY

HEXIS THE190EVO

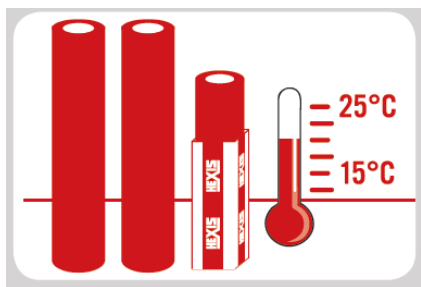
Požadované vybavení a pomůcky

- > Lepicí páska Tesa®7476
- > Maskovací páska
- > Kapaliny pro čištění povrchů:
 - > SHAGREMOVER
 - > SHARCLEANER
- > Šampón na auta ProTech® SHAMPCAR
- > Kapalina pro snadnější aplikaci: MAGICSPRAY
- > Stěrky dle Vašeho výběru z katalogu HEXIS
- > Litá laminace kompatibilní s THE190EVO
- > Těsnicí lak HEXIS VR7077
- > Aplikáční kolečko HEXIS ROLLRIV pro aplikaci přes nýty
- > Aplikáční příslušenství RIVETBRUSH pro nýtované povrchy
- > Horkovzdušná pistole HEXIS PISTHERMIQ nebo jiná
- > Laserový teploměr HEXIS PISTLASER3
- > Různé aplikáční nástroje HEXIS
- > Čistící prostředky HEXIS ProTech®

Skladujte Vaše fólie ve vhodných podmínkách.

Fólie uchovávejte mimo dosah velkých zdrojů tepla (radiátory a ohřivače, přímé vystavení slunečnímu záření atd.): ideální teplota se pohybuje od 15 ° C do 25 ° C. Skladujte je v prostředí s nízkou vlhkostí (s relativní vlhkostí mezi 30% a 70%).

Skladujte své fólie v původním obalu. Každá otevřená role musí být skladována ve svislé poloze nebo zavěšená, aby se zabránilo otlakům na povrchu materiálu nebo podkladu.



VLASTNOSTI

Fólie THE190EVO se skládá z 50 µm litého PVC, který se dokonale hodí pro polep složitých povrchů a zvláště dobře přilne ke sklu, oceli, hliníku, PVC a melaminu.

Díky svým technickým vlastnostem a vysoké flexibilitě může být použita jak pro celo polepy vozidel, tak na zakřivené a nýtované povrchy atd.

Kombinace ultra-flexibilního litého vinylu a pokročilé technologie TAKE HEAT EASY™ Vám umožní dosáhnout vysoce kvalitních výsledků a zkrátit dobu potřebnou k aplikaci.

Díky své mimořádně nízké počáteční lepivosti umožňuje technologie TAKE HEAT EASY™ velmi snadné opětovné snímání a aplikování vinylu na povrchu během práce, přičemž nevylučuje krok přitlačení stěrkou pro optimální přilnutí fólie k povrchu.

Fólie THE190EVO obsahuje lepidlo, které poskytuje snadnější aplikaci a optimální pohodlí při aplikaci za nízkých teplot (10 ° C do 15 ° C.

PŘÍPRAVA POVRCHU

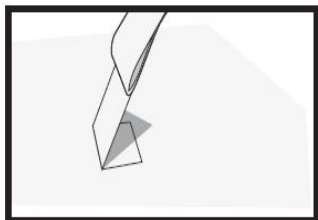
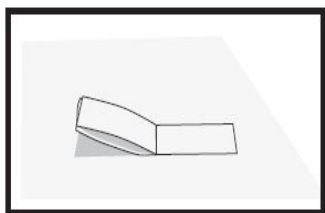
Fólie HEXIS lze aplikovat na širokou škálu povrchů, pokud je cílový povrch čistý, suchý, hladký, neporézní a bez jakýchkoli stop oleje, mastnoty, vosku, silikonu nebo jiných nečistot. Aby se předešlo neočekávaným výsledkům, vždy předpokládejte, že každý podklad je špinavý a musí být vyčištěn (viz kapitola 3. Čištění, strana 3).

Nezapomeňte provést test nanesení a lepivosti na malé části aplikovaného povrchu, abyste zjistili, zda je podklad kompatibilní.

1. DOPORUČENÍ.....	2
2. PŘEDBĚŽNÁ ZKOUŠKA POVRCHŮ.....	2
2.1. Zkouška odtrhnutí.....	2
2.2. Zkouška odplynění.....	2
2.3. Postup odplynění plamenem.....	2
3. ČIŠTĚNÍ.....	3
3.1. Vzhled čistého a znečištěného povrchu.....	3
3.2. Vzhled silně znečištěného povrchu.....	3
3.3. Speciální případ	3
4. LAMINOVÁNÍ FÓLIE	3
5. APLIKACE FÓLIE THE190EVO.....	4
5.1. První kroky a aplikace fólie THE190EVO na rovný povrch.....	4
5.2. Zvláště povrchy.....	5
5.3. Vyduté povrchy.....	5
5.4. Vypouklé povrchy	6
5.5. Nýtované povrchy	7
5.6. Doplnující informace pro aplikaci celého vozu	7
6. POUŽITÍ HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE	8
7. TĚSNICÍ PÁSKA NEBO LAK	8
7.1. Těsnicí páska	8
7.2. Těsnicí lak	9
8. ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA FÓLIE THE190EVO:.....	9
9. POSTUP ODSTRANĚNÍ:.....	10

1. DOPORUČENÍ

- > Fólie THE190EVO zvláště dobře přilne ke sklu, oceli, hliníku, PVC a melaminu.
- > Fólie THE190EVO má menší přilnavost k následujícím povrchům: nízkoenergetické (polyetylen, polypropylen atd.), zrnité nebo strukturované povrchy, nebo povrchy potažené akrylovou barvou.
- > V případě celo polepu vozidla se vyvarujte aplikaci fólie THE190EVO na nenatřené součásti, jako jsou lišty nebo nenatřené nárazníky.
- > U jakéhokoli jiného povrchu aplikace musí být provedeny předběžné testy.
- > Nejlepší přilnavosti fólie THE190EVO je dosaženo po 24 hodinách od aplikace.



2. PŘEDBĚŽNÁ ZKOUŠKA POVRCHŮ

- > Každá nová čerstvá barva musí být usušena nejméně 7 dní při teplotě 25 ° C pro úplné odplynění. Před použitím fólie se musí provést zkouška odplynění.
- > Jakákoliv stará, nedržící barva musí být před nanesením obroušena a obnovena a musí být podrobena zkoušce odtrhnutí.

2.1. Zkouška odtrhnutí

Pomocí lepicí pásky TESA® 7476, nebo podobné, naneste na povrch kousek o rozměrech 2,5 cm x 5 cm plus nějaký přesahový materiál pro snadnější odstranění. Přiložte a rychle odtrhněte kolmo k povrchu. Na odtržené lepicí pásce by neměly zůstat žádné stopy. Tento postup opakujte na několika místech.

> *HEXIS Vám na požádání může poskytnout lepicí pásku Tesa® o rozměrech 2,5 cm x 5 cm.*

2.2. Zkouška odplynění

(Pro ověření) Použijte čtvercový kus samolepicího polyesteru nebo fólie THE190EVO, která má být aplikována, přibližně 15 cm x 15 cm. Vyčkejte 24 hodin při aplikační teplotě nebo 2 hodiny při teplotě 65 ° C. Objevení bublin naznačuje, že podklad je nedostatečně odplyněn a nedoporučuje se ho polepovat. Tento proces by proto měl být po několika dnech opakován; nebo by měl být proveden níže popsáný postup.

2.3. Postup odplynění plamenem

(pro Polykarbonát, extrudované PMMA, pěněné PVC atd.)

Tato metoda spočívá ve změně povrchového napětí povrchu pomocí plamene plynového hořáku. Modrou špičkou plamene nahřívejte povrch rovnoměrně rychlým pohybem horizontálně a vertikálně po celém povrchu podkladu.



POHYBUJTE PLAMENEM RYCHLÝMI POHYBY NAD PODKLADEM (NEBEZPEČÍ ZNIČENÍ POVRCHU, POKUD JE JEDEN BOD ZAHŘÍVÁN DÉLE NEŽ SEKUNDU).

Fólie musí být aplikována ihned po této úpravě, protože tato lehká povrchová úprava zmizí po několika minutách.

> *Společnost HEXIS neodpovídá za žádné bubliny způsobené odplyněním.*

3. ČIŠTĚNÍ

Před provedením aplikace je nutné vyčistit podklad. Vždy je třeba předpokládat, že podklad je znečištěn nečistotami. Některé zbytky nebo nečistoty nemusí být viditelné; mohou však ovlivnit přilnavost fólie.

Před použitím čisticích kapalin nebo chemikálií se prosím obraťte na technické listy a bezpečnostní listy, které jsou k dispozici ke stažení na našich webových stránkách www.hexis-graphics.com a www.c-print.cz

3.1. Lehce znečištěný povrch aplikace

Při celo polepu vozidla je doporučeno umýt vozidlo šamponem na karoserie aut HEXIS SHAMPCAR, poté použijte Finální čistič HEXIS SHAGCLEANER

3.2. Silně znečištěný povrch aplikace

Při celo polepu vozidel je doporučeno umýt vozidlo šamponem na karoserie aut HEXIS SHAMPCAR a pak použít silný odstraňovač lepidla a nečistot HEXIS SHAGREMOVER. Pracujte ve větraném prostoru. Používejte ochranné brýle a rukavice.

Před použitím proveďte test kompatibility na malé, nenápadné ploše ošetřovaného podkladu. Některé plastové materiály mohou být čističem SHAGREMOVER poškozeny.

- >Nastříkejte čistič SHAGREMOVER na špinavý povrch a rozetřete suchým hadříkem.
- >Pak počkejte několik minut. Znovu naneste čistič SHAGREMOVER a poté jej otřete suchým hadříkem nebo stěrkou.
- >Když je povrch čistý a suchý, aplikujte a vyčistěte jej ještě finálním čističem SHAGCLEANER

3.3. Speciální případy

Nezapomeňte přizpůsobit metody přípravy typu povrchu a jeho stavu. Tedy lakované povrchy musí být suché a tvrdé, zapékané (práškově lakované) barvy musí být ochlazeny. Vzduchem sušené barvy nebo autolaky musí být před nanesením fólie sušeny minimálně jeden měsíc.

- >Pro holé kovové povrchy v případě plného pokrytí:
- >Očistěte povrch mýdlovou vodou a poté hadříkem navlhčeným ve finálním čističi SHAGCLEAN.

Před použitím čisticích kapalin si přečtěte Bezpečnostní listy produktu.

- >Po vyčištění povrch důkladně otřete. Pracujte ve velmi čistém prostředí a čistém oblečení a rukavicích.

4. LAMINOVÁNÍ FÓLIE

Fólii THE190EVO doporučujeme laminovat jednou z těchto laminovacích fólií kompatibilních s litými fóliemi - PC190, PC500, PC30, lité strukturované lamináty HEXIS, PURE ZONE Antibakteriální laminací)

Před aplikací se ujistěte, že je fólie THE190EVO po tisku dostatečně vysušená – předejdete tím problémům.

Potíštěná fólie THE190EVO je na dotek suchá po maximálně 10 minutách od potisku, ale před laminováním, řezáním nebo aplikací doporučujeme ji nechat schnout, odstát alespoň 48 hodin.

- >Aby se zajistilo úplné odpaření rozpouštědel, ponechte potíštěné fólie sušit naskládané ve stojanech vertikálně, rozrolované ve větrané místnosti.

SHAMPCAR



SHAGREMOVER



SHAGCLEANER



5. APLIKACE FÓLIE THE190EVO

Vzhledem k novému podkladovému lineru fólie je nutné aplikovat THE190EVO, laminované nebo nelaminované tzv. suchou metodu.

Technologie TAKE HEAT EASY™ u fólie THE190EVO umožňuje snadné přemístění, repozici vinylu na povrchu během aplikace – zrychluje práci.

Fólie THE190EVO však musí být pevně přitlačena stěrkou, aby bylo dosaženo optimální přilnavosti k povrchu.

Tip HEXIS: Pro zlepšení klouzání stěrky po fólii a současně omezení rizika vzniku poškrábání během této fáze lze aplikovat kapalinu HEXIS MAGICSPRAY na filc stěrky pro bezpečnější aplikaci fólie.

Před použitím fólie THE190EVO, laminované nebo nelaminované, se ujistěte, že jsou všechny povrchy čisté.

Teplota aplikace: Doporučená minimální teplota aplikace je +10°C. Aplikací teplota musí být respektována jak pro teplotu okolí, tak teplotu povrchu. Vlhkost může také ovlivnit přilnavost fólie k povrchu.

5.1. První kroky a aplikace fólie THE190EVO na rovný povrch

> Použijte rukavice HEXIS GANTSCOV.

> Umístěte potištěnou fólii na cílový povrch a pomocí pásky ji připevněte na místo, aniž by došlo k natažení. (Obr.1)

> Naneste pruh maskovací pásky nebo magnetů na horní část grafiky, abyste vytvořili vodorovný závěs, pokud možno na rovné části povrchu. (Obr.2)

> Odlopněte 10cm podkladové fólie. (Obr.3)

> Začněte nanášet vinyl stěrkou s filcem vytvořením úhlu 45 stupňů s povrchem a pracujte od středu směrem ke krajům. (Obr.4)

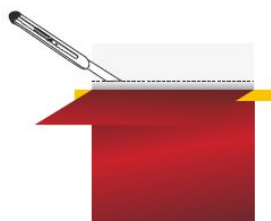
Tip HEXIS: Pro zlepšení klouzání stěrky po fólii a současně omezení rizika vzniku škrábanců během této fáze lze nastříkat kapalinu MAGICSPRAY na povrch filcu stěrky, aplikujte dokud není dokončeno nalepení fólie.



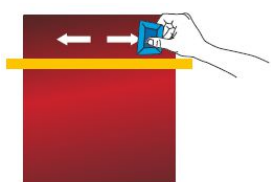
Obrázek 1



Obrázek 2



Obrázek 3



Obrázek 4

>Odstraňujte postupně podklad a pokračujte v nanášení fólie v závislosti na tvaru povrchu (viz odstavce níže).

(Obr.5)

>Během aplikace na rovné povrchy stěrkujte celý povrch a současně odstraňujte podkladovou fólii a pevně přitlačujte okraje a rohy.

5.2. Tvarované povrchy - prolisy

Po dokončení kroku 5.1., můžete narazit na prolisy, pro které bude proces aplikace odlišný.

5.2.1. Mírné prolisy: „aplikace s natažením“

>Odstraňte celou podkladovou fólii.

>Natažený vinyl naneste na povrch tak, aby byl nalepen pouze na počáteční části prolisů. (Obr.6)

>Přitlačte tyto části prstem nebo stěrkou.

>Poté pomocí horkovzdušné pistole nahřejte části nad prolisem na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C.

>Zatímco budete pokračovat v nahřívání fólie, tlačte ji do prolisů palcem z obou stran, aby se fólie správně přilepila.

>Bez zahřívání aplikujte plochu mezi dvěma zvlněními od středu k okrajům pomocí stěrky.

>Pokud se Váš prolis skládá z několika částí, odřízněte nyní přebytek.

>Po dokončení aplikace zahřejte všechny plochy, které prošly velkou deformací, na teplotu v rozmezí 80°C až 90°C, aby se zrušila tvarová paměť fólie!

5.2.2 Velké prolisy: „rozšířená aplikace“

>Postupně odstraňujte podklad fólie a současně ji tahejte dolů. (Obr.7)

>Vodorovně nanášejte fólii palcem nebo stěrkou pomalým postupem do dovnitř prolisů.

>Začněte aplikací v prolisu ①, poté vrchol ②, a nakonec prolis ③.

>Pokračujte k dalšímu vrcholu ④, a poté pokračujte ⑤ až do dokončení aplikace.

>Aplikace je dokončena.



V prolisech vyžaduje fólie THE190EVO dostatečný tlak, aby se zcela vytlačil veškerý vzduch, který by mohl zůstat v mikrokanálcích. Vzduch, který nebyl vytlačen a není viditelný okem, může později vést k odlepení fólie z povrchu a bublinám.

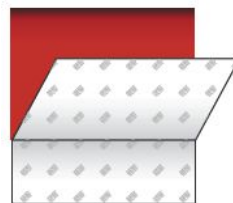
Tip HEXIS: Pro zlepšení klouzání stěrky po fólii a současně omezení rizika vzniku poškrábání během této fáze lze nastříkat MAGICSPRAY na filc stěrky, dokud není dokončena aplikace fólie.

5.3. Vyduté povrchy

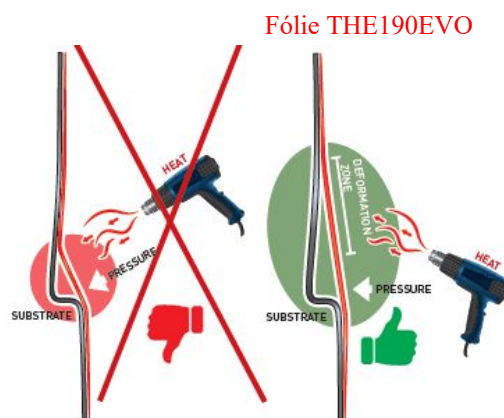
Po dokončení kroku 5.1. postupujte následovně:

>Odstraňte celou podkladovou fólii. (Obr.8)

>Natáhněte vinyl přes povrch tak, aby se dotýkal pouze vrcholů.



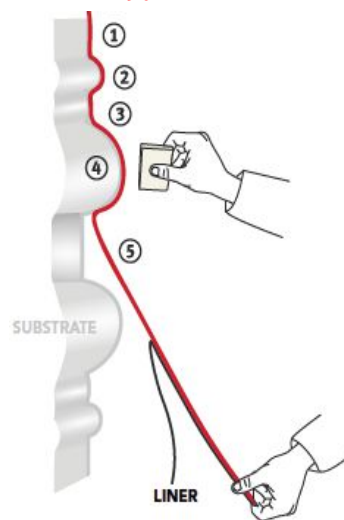
Obrázek 5



Obrázek 6

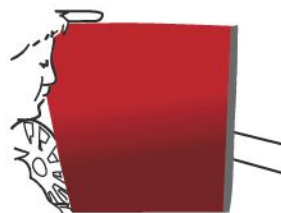
(substrate-povrch, pressure-tlak, heat-teplo, deformation zone-zóna deformace)

Fólie THE190EVO

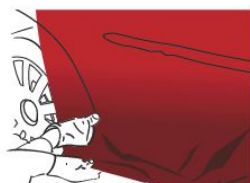


Obrázek 7

(substrate-povrch, liner-vložka)



Obrázek 8



Obrázek 9



Obrázek 10



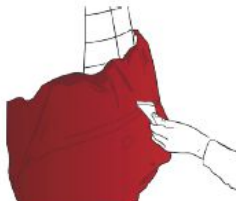
Obrázek 11



Obrázek 12



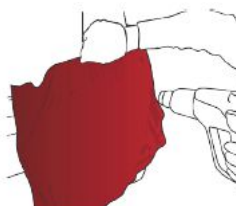
Obrázek 13



Obrázek 14



Obrázek 15



Obrázek 16



Obrázek 17

>Vrchol přitlačte prstem nebo filcovou stěrkou.

(Obr.9)

>V případě potřeby fólii znovu zvedněte a natáhněte; poté ji aplikujte.



>Zahřejte fólii na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C a palcem zatlačte fólii do duté oblasti, aby se lepidlo správně aplikovalo. (Obr.10)

Technologie TAKE HEAT EASY™ umožňuje velmi snadné přemístění fólie během aplikace na povrch a odvádění vzduchu. Avšak zejména v prolisech vyžaduje technologie TAKE HEAT EASY™ dostatečný tlak, aby se zcela vytlačil veškerý vzduch, který by mohl zůstat v mikrokánalcích. Tento nevytlačенý a okem neviditelný vzduch by mohl způsobit odlepování fólie z povrchu. Společnost HEXIS doporučuje věnovat zvláštní pozornost aplikaci fólie THE190EVO v prolisech.

Tip HEXIS: Aby se snížilo riziko vzniku poškrábání během fáze stěrkování, může být nutné zvýšit klouzání stěrky po fólii. K tomuto účelu lze použít sprej MAGICSPRAY a nastříkat na filc stěrky kdykoli je třeba, až do dokončení aplikace fólie.

>Po dokončení tohoto kroku zahřejte všechny prolisy, které prošly těžkou deformací, na teplotu v rozmezí 80°C až 90°C, aby se zrušila tvarová paměť fólie. (Obr.11)

5.4. Vypouklé povrchy

Po dokončení kroku 5.1. postupujte následovně:

>Odstraňte podkladovou fólii.

>Zahřejte vinyl na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C, (Obr.12) poté natáhněte fólii tak, abyste zcela pokryli vypouklý povrch. (Obr.13)

>Naneste vinyl na celý povrch a pomocí filcové stěrky opatrně přejeďte přes vypouklý povrch (Obr.14), a aplikujte fólii na celý tvar plochy.

>V případě potřeby fólii zvedněte, znovu natáhněte, zcela obalte vypouklý povrch a aplikujte ji. (Obr.15)

>Po tomto kroku zahřejte na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C (Obr.16) a natáhněte fólii.

>Nechte vychladnout.

>Naneste fólii.

>V případě potřeby ořízněte a znovu zahřejte všechny okraje na teplotu v rozmezí 80°C až 90°C, aby se lepidlo správně aplikovalo.

>Aplikace je dokončena. (Obr.17)

5.5. Nýtované povrchy

Po dokončení kroku 5.1. postupujte následovně:

>Pokud narazíte na nýt, fólie se natáhne. Opatrně zahřejte fólii na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C. Poté nýty poťukejte pomocí nástroje RIVETBRUSH, abyste na ně nanесли fólii. (Obr.18.1), Ukázka:

https://youtu.be/yy_ufB1ahmk

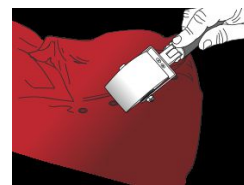
>Poté fólii přejeďte válečkem ROLLRIV (Obr.18.2), abyste ji přilepili na celý povrch. Zatlačte fólii kolem celého nýtu pomocí stěrky nebo palce.

>Pro dokončení použijte RIVETBRUSH a pevně jej přitlačte na nýty (stálým ťukáním).

>Poté každý nýt zahřejte na 80°C až 90°C aby se zrušila paměť fólie. (Obr.19)



Obrázek 18.1



Obrázek 18.2

5.6. Doplňující informace pro pokrytí celého vozu

>U vozidel je nutno se v každém případě vyhnout aplikaci fólie na plastové, gumové těsnění oken a karoserie.

>Kdykoli je potřeba horizontální aplikace, například na kapotě motoru nebo střeše, může v průběhu času dojít k mírnému vyblednutí barvy a lesku ve srovnání se svisle exponovanými oblastmi. Protože tyto oblasti jsou vystaveny maximálnímu slunečnímu záření a povětrnostním vlivům, nevztahuje se na ně záruka HEXIS týkající se životnosti.



Obrázek 19

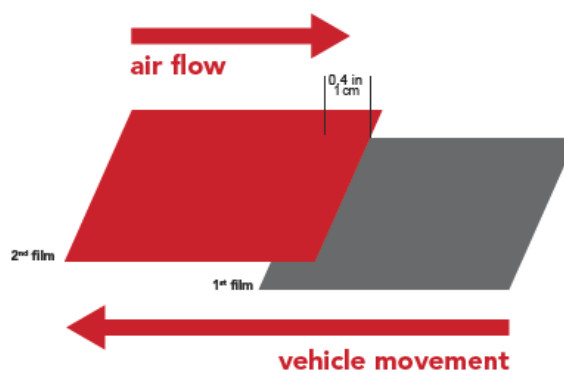
>Pokud je třeba spoj mezi dvěma šířkami, společnost HEXIS doporučuje překrývat fólii o 1 cm následovně:

- Horizontální překrývání: aplikace se provádí vždy zespodu nahoru; horní fólie bude překrývat spodní fólii (princip obkladu).
- Vertikální překrývání na pohyblivém povrchu: aplikace se vždy provádí zezadu na přední část vozidla; druhá fólie bude překrývat první atd. (Obr.20)

>Vyvarujte se aplikaci fólie THE190EVO na nenatřené součásti, jako jsou lišty nebo nenatřené nárazníky.

>První krok je velmi důležitý a zde jsou některé zásadní tipy:

- >Vytvořte závěs, jak je uvedeno výše (viz kapitola 5.1. První kroky a aplikace fólie THE190EVO na rovný povrch, strana 4) těsně nad klikami dveří.
- >Uřízněte a odstraňte podkladovou fólii z horní části.
- >Natáhněte fólii a aplikujte ji pomocí stěrky.
- >Po aplikaci horní části odstraňte zbývající podkladovou fólii ze spodní části.



Obrázek 20

(air flow-proudění vzduchu, vehicle movement-pohyb vozidla, 2nd film-druhá fólie, 1st film-první fólie)



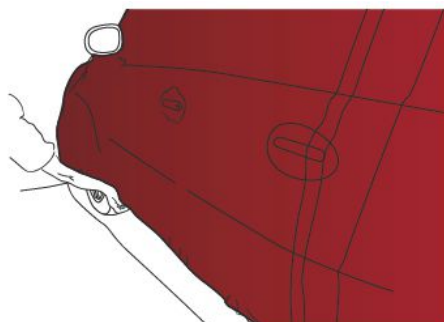
Obrázek 21

>Natáhněte fólii přes kliky dveří a pomocí stěrky aplikujte fólii kolem celé kliky. (Obr.21)

>Jakmile jsou kliky dveří hotové, natáhněte fólii dolů ke spodní části karoserie vozidla. (Obr.22)

>V případě potřeby zvedněte fólii a znovu ji natáhněte zahřátím na teplotu v rozmezí 40°C až 50°C, abyste odstranili veškeré záhyby a nerovnosti.

>Fólie je natažena po celé ploše, která má být pokryta. Nyní můžete aplikovat fólii (Obr.23) podle typu povrchu.

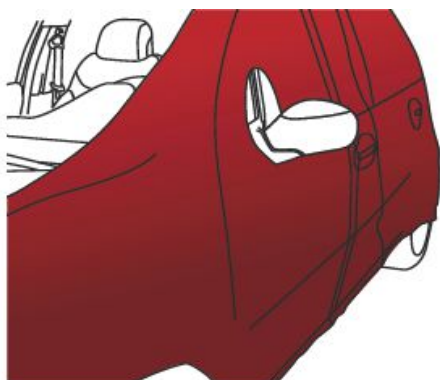


Obrázek 22

6. POUŽITÍ TEPELNÉ PISTOLE

Horkovzdušnou pistoli jste použili pro suchou aplikaci na složité povrchy (vyduté, vypouklé, nýtované).

Po dokončení aplikace zahřejte všechny části, které prošly silnou deformací, pomocí horkovzdušné pistole. (Obr.24) Teplota musí být v rozmezí 80°C až 90°C. Při aplikaci ji kontrolujte pomocí laserového teploměru HEXIS PISTLASER3. Teplu urychluje proces přilnavosti lepidla citlivého na tlak. Tím se vinyl definitivně přizpůsobí svému novému tvaru.



Obrázek 23

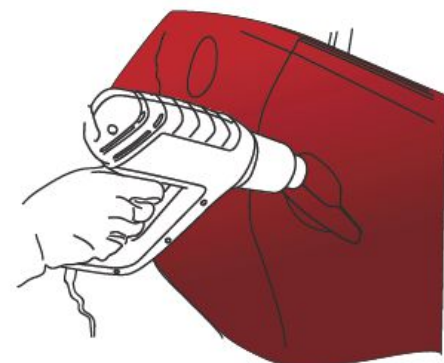
7. TĚSNÍCÍ PÁSKA NEBO LAK

Společnost HEXIS doporučuje při aplikaci fólie THE190EVO na vozidlo používat těsnící pásky z laminátu PC190G2 místo těsnícího laku (aby nedošlo k poškození laku vozidla během odstraňování).

Nicméně v některých případech, jako je například aplikace fólie THE190EVO na vlaky, těžké stroje nebo lodě, je třeba použít těsnící lak VR7077 pro vyztužení okrajů fólie.

7.1. Těsnící páska

Pro zvýšení přilnavosti fólie THE190EVO k oblastem vystaveným velkému opotřebení, jako jsou prahy dveří, rámy kol, atd., můžete pro mírně zakřivené povrchy použít proužky laminace HEXIS PC190G2.



Obrázek 24

- >Nařežte laminát na proužky o šířce 14mm.
 - >Naneste proužek tak, aby přesahoval přibližně o 7mm nad karoserií a 7mm nad fólii THE190EVO. (Obr.25)
- Tip Hexis: Pro většinu aplikací použijte radši těsnící pásky než těsnící lak VR7077.

7.2. Těsnící lak

Těsnící lak VR7077 musí být aplikován pouze pro posílení těsnosti a přilnavosti okrajů fólie THE190EVO, které jsou vystaveny silnému vnějšímu namáhání, aniž by došlo ke změně přilnavých vlastností fólií.

Tip Hexis: Pro většinu aplikací použijte radši těsnící pásky než těsnící lak VR7077.

Použití laku VR7077 je na uvážení instalačního technika.

- >Ujistěte se, že všechny povrchy jsou zcela suché.

- >Použijte 2 proužky maskovací pásky:

1 na povrch ve vzdálenosti 5mm od fólie THE190EVO

1 na fólii THE190EVO ve vzdálenosti 5mm od jejího okraje. (Obr.26)

- >Pomocí štětce naneste lak v jedné vrstvě; používejte rukavice a ochranné brýle.

- >Maskovací pásku odstraňte 15 minut po aplikaci.

- >Doba schnutí se mění v závislosti na tloušťce vrstvy laku a okolní teplotě: u fólie s průměrnou vrstvou laku je optimální doba sušení 24 hodin. Během této doby musí být v každém případě zabráněno jakékoli fyzické agresi k povrchu laku (čištění, odření atd.).



V každém případě zabraňte jakémukoli kontaktu mezi lakem a těsněním oken.

8. ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA FÓLIE THE190EVO

Pro optimální údržbu setu fólie THE190EVO + lamice doporučuje společnost HEXIS používat řadu čisticích prostředků HEXIS ProTech® speciálně navržených pro celo polepy.

Fólii THE190EVO lze čistit v jakékoli běžné automatické myčce aut, s použitím čisticích prostředků a detergentů používaných pro profesionální údržbu vozidel a reklamního vybavení.

Při použití vysokotlakých čističů však dodržujte následující postup: aplikujte střední tlak vody v minimální vzdálenosti 50 cm a při maximální teplotě vody 35 ° C.



Fólie by však neměla být čistěna během prvních 48 hodin po její aplikaci, protože by to mohlo mít vliv na pevnost lepidla, která může mít za následek odlupování fólie.

Nesmí se používat rozpouštědla a korozivní čisticí prostředky.

Těsnící páska



Karoserie vozidla

Fólie THE190EVO

Obrázek 25

Těsnící lak



Maskovací páska

Fólie THE190EVO

Obrázek 26





Společnost HEXIS nenese žádnou odpovědnost za případné vady karoserie způsobené fólií očištěnou nespecifikovanými aditivy z mycích stanic.

Myčky aut: Čistící aditiva a podmínky rotujících kartáčů mohou narušit přilnavost fólií. Obvykle se připouští, že po 10 mycích cyklech se na polyuretanové barvě mohou objevit pruhy; proto, a stejným způsobem, nejsme zodpovědní za tyto mechanické účinky, které mohou ovlivnit vzhled fólie.

Tip HEXIS: Před čištěním celého povrchu vždy proveďte test na malé části.

9. POSTUP ODSTRANĚNÍ

Fólie THE190EVO obsahuje solventní permanentní lepidlo a proto její odstranění vyžaduje určitou pozornost. Nicméně při postupu dle pokynů níže bude odstranění relativně snadné.

- >Začněte z rohu pomocí horkovzdušné pistole zahřívat fólii na teplotu kolem 60°C (použijte laserový teploměr).
- >Opatrně nadzvedněte roh (řezacím nožem nebo jiným nástrojem), aniž byste poškodili povrch laku, a postupně odstraňte dříve zahřátou fólii, fólie by měla s povrchem svírat úhel 70 až 80 stupňů.



Úhel větší či menší způsobí, že se fólie snadněji roztrhne.

- >Vždy pokračujte postupným zahříváním malých částí a opatrně odstraňujte fólii, aby se zvýšilo riziko zanechání jakéhokoli lepidla na povrchu nebo roztržení fólie.
- >Pokračujte v zahřívání a jemném, plynulém odlepování fólie, dokud není zcela odstraněna, přičemž sledujte aplikované teplo, úhel odlepování fólie a rychlost odlepování.
- >Pokud na podkladu zůstane nějaké lepidlo, vezměte si hadřík namočený v našem čističi SHAGREMOVER a otřete povrch, dokud nezmizí všechny stopy lepidla.
- >K usnadnění odstranění těsnicího laku VR7077 lze použít aceton – pozor proveďte vždy test funkčnosti na malém kousku.



Kapaliny mohou poškodit gumové, plastové těsnění; proto proveďte nezbytná bezpečnostní opatření před provedením čištění.

Než začnete používat některou z našich kapalin, obraťte se prosím na technické listy, které jsou k dispozici na našich webových stránkách www.hexis-graphics.com a www.c-print.cz.

Další technické informace naleznete v Technických listech, které jsou k dispozici ke stažení na našich webových stránkách www.hexis-graphics.com, na stránkách „Professional“ <https://www.hexis-graphics.com/en/supports/>

Další pomůcky:



Páska tesa® 7476



MAGICSPRAY



Těsnící lak VR7077



Aplikační kolečko ROLLRIV



Horkovzduška PISTHERMIQ



Laserový teploměr PISTLASER3



Řezací nůž 30 st. A čepele SHAGKNIFE

Další technické informace naleznete v Technických listech, které jsou k dispozici ke stažení na našich webových stránkách www.hexis-graphics.com, na stránkách „Professional“ <https://www.hexis-graphics.com/en/supports/>

Vzhledem k velké rozmanitosti podkladů a rostoucímu počtu nových aplikací musí instalační technik zkontrolovat vhodnost média pro každou aplikaci. Všechny zveřejněné informace však nepředstavují závaznou záruku. Prodávající nemůže nést odpovědnost za nepřímo související škody a nepřebírá žádnou odpovědnost za nároky, které jsou vyšší než náhradní hodnota zakoupeného produktu. Veškeré specifikace podléhají potenciálním změnám bez předchozího upozornění. Naše specifikace jsou automaticky aktualizovány na našich webových stránkách www.hexis-graphics.com a www.c-print.cz

HEXIS S.A.
Z.I. Horizons Sud-CS 970003
F-34118 FRONTIGNAN CEDEX
FRANCE
Phone +33 4 67 18 66 80
Fax +33 4 67 48 38 79
E-mail: assistance@hexis.fr

Distributor ČR a Slovensko:
COMIMPEX PRINT s.r.o.
Haškova 153/17, 638 00 Brno - Lesná
obchod@c-print.cz

www.c-print.cz