

## Aplikační příručka

### Barevné PPF fólie C-PRINT – mokrá aplikace

Tato příručka je určena pro profesionální aplikaci **barevných ochranných PPF fólií C-PRINT mokrou cestou** na lakované části karoserie vozidel. Popisuje doporučený postup od přípravy pracoviště a podkladu přes přípravu aplikačních kapalin až po samotnou instalaci, dokončení hran a následnou péči.

Barevné PPF fólie C-PRINT jsou vícevrstvé TPU ochranné fólie určené současně ke **změně barvy vozidla a ochraně originálního laku**. Fólie používají TPU základ BASF L787, tepelně samoopravný povrch a transparentní snímatelné polyakrylátové lepidlo se zvýšenou odolností proti žloutnutí. Celková tloušťka fólie je přibližně 185 µm, z toho TPU základ 150 µm, lepidlo 25 µm a vrchní ochranná vrstva 10 µm.

## 1. Základní zásady aplikace

Barevné PPF fólie C-PRINT jsou určeny pro **profesionální mokrou aplikaci**.

Správný výsledek závisí zejména na:

- dokonale připraveném povrchu,
- čistém pracovním prostředí,
- správném složení aplikační kapaliny,
- správném napnutí fólie,
- důkladném vytlačení aplikační kapaliny,
- správném vytvoření kotevních bodů,
- kvalitním dokončení hran a rohů,
- dodržení doby potřebné pro stabilizaci lepidla.

PPF fólie se zpracovává jinak než klasická PVC wrappingová fólie. Při aplikaci je nutné využívat především přirozenou pružnost TPU materiálu a vyhnout se zbytečnému nahřívání nebo extrémnímu natahování.

## 2. Pracovní prostředí

Aplikaci provádějte pouze v uzavřeném, čistém a dobře osvětleném prostoru.

Pracoviště by mělo být:

- bezprašné,
- bez průvanu,
- bez přímého slunečního záření,
- s dostatečným osvětlením,
- s kontrolovanou teplotou.

### Doporučená teplota

Pro běžnou profesionální aplikaci doporučujeme:

**18–25 °C**

Teplota vozidla, fólie i pracovního prostoru by měla být pokud možno podobná.

Při nižší teplotě je TPU tužší a lepidlo reaguje pomaleji. Při vysoké teplotě se naopak aplikační kapalina rychleji odpařuje a fólie může začít přilnavat dříve, než je správně vypořádkována. Přiložené instalační materiály se shodují na tom, že stabilní teplota kolem nízkých až středních 20 °C poskytuje velmi dobré pracovní podmínky.

## 3. Potřebné vybavení

Pro aplikaci doporučujeme připravit:

- profesionální PPF stěrku,
- měkkou a středně tvrdou stěrku,
- tlakový nebo ruční rozprašovač,
- destilovanou nebo demineralizovanou vodu,
- pH neutrální šampon bez vosků a přísad,
- isopropylalkohol – IPA, nebo Aplikační gel
- odmašťovací prostředek vhodný pro automobilový lak,
- mikrovláknové utěrky bez vláken,
- detailing clay,
- řezací nůž s ostrou 30° čepelí,
- náhradní nové čepele,
- knifeless tape podle potřeby,
- ochrannou maskovací pásku,
- parní čistič nebo regulovatelný zdroj tepla,
- teploměr,
- absorpční papír nebo čisté utěrky,
- aplikační gel pro složité 3D části,
- wrappingové nebo PPF rukavice

Stěrky, utěrky i rozprašovače musí být dokonale čisté.

## 4. Kontrola laku před aplikací

Před aplikací proveďte vizuální kontrolu celého dílu.

Fólie by měla být aplikována na:

- kvalitní,
- hladký,
- neporézní,
- stabilní,
- plně vytvrzený lak.

Zvýšenou pozornost věnujte:

- opravovaným dílům,
- přelakovaným částem,
- odlupujícím se bezbarvému laku,
- hlubokým škrábancům,
- místům po zásahu kamínků,
- korozi,
- popraskanému nebo degradovanému laku.

U neoriginálního nebo opravovaného laku doporučujeme před aplikací provést test přilnavosti na nenápadném místě.

PPF může při pozdějším odstranění odhalit nedostatečnou soudržnost jednotlivých vrstev laku. Proto by aplikátor měl stav opravovaných dílů před instalací zdokumentovat.

Čerstvě lakované díly musí být před aplikací **zcela vytvrzené podle pokynů výrobce použitého lakovacího systému**. Příložené aplikační podklady rovněž doporučují kontrolovat vytvrzení a odplynění čerstvých nebo opravovaných laků před instalací ochranné fólie.

## 5. Příprava vozidla

### Hrubé mytí

Vozidlo nejprve důkladně umyjte.

Používejte pH neutrální autošampon bez:

- vosku,
- silikonu,
- polymerních sealantů,

- keramických přísad,
- hydrofobních komponent.

Důkladně opláchněte:

- spáry,
- hrany,
- těsnění,
- okolí klik,
- znaky,
- masku,
- světla,
- podběhy,
- hrany nárazníků,
- spodní části dveří.

Voda nebo nečistoty ukryté ve spárách se mohou během aplikace uvolnit a kontaminovat lepidlo.

## 6. Dekontaminace laku

Po umytí zkontrolujte povrch rukou.

Lak musí být dokonale hladký.

Pokud jsou na povrchu přítomné:

- asfaltové částice,
- polétavá rez,
- pryskyřice,
- průmyslový spad,
- zbytky hmyzu,
- tvrdé usazeniny,

je nutné je odstranit.

Doporučujeme jemnou mechanickou dekontaminaci pomocí **detailling clay**.

Po dekontaminaci povrch znovu opláchněte a osušte.

Důkladná dekontaminace je důležitá zejména u barevných lesklých PPF, protože každá částice zachycená pod fólií může být ve výsledku viditelná. Důkladné odstranění povrchových kontaminantů před aplikací doporučují rovněž přiložené instalační podklady.

## 7. Finální odmaštění

Bezprostředně před aplikací musí následovat finální odmaštění.

Z povrchu odstraňte:

- vosky,
- leštěnky,
- silikon,
- oleje,
- mastnotu,
- zbytky detailingových přípravků,
- zbytky čisticích prostředků.

Pro finální přípravu je vhodné použít isopropylalkohol – IPA (roztok mix s destilovanou vodou) nebo profesionální odmašťovací prostředek kompatibilní s automobilovým lakem.

Použijte vždy čistou mikrovláknovou utěrku.

Zvláštní pozornost věnujte:

- hranám,
- rohům,
- prolisům,
- místům pod těsněním,
- okolí znaků,
- spodním hranám.

Právě v těchto místech musí lepidlo při dokončení dosáhnout maximální možné přilnavosti.

## 8. Aplikační kapaliny

Pro mokrou aplikaci doporučujeme pracovat minimálně se dvěma kapalinami:

### **SLIP SOLUTION**

kluzný aplikační roztok

### **TACK SOLUTION**

aktivační roztok, aplikační gel pro vytvoření kotevních bodů a dokončení hran

## 9. SLIP SOLUTION – kluzný roztok

SLIP SOLUTION umožňuje:

- pohybovat fólií po karoserii,
- správně ji vypořádkovat,
- bezpečně napnout TPU,
- omezit předčasné přichycení lepidla.

### Doporučený výchozí poměr

Na **1 litr destilované nebo demineralizované vody:**

#### **1–2 ml pH neutrálního šamponu**

Jde o výchozí pracovní koncentraci. Příložené aplikační materiály používají pro mokrou instalaci PPF obdobné velmi nízké koncentrace neutrálního mýdla nebo šamponu.

Koncentraci je možné podle podmínek upravit.

#### **Více šamponu**

Fólie:

- více klouže,
- méně přilnavá,
- déle se polohuje.

Vhodné například pro velké plochy a vyšší teplotu.

#### **Méně šamponu**

Fólie:

- rychleji přilne,
- hůře se posouvá,
- rychleji se vytvářejí kotevní body.

Vhodné zejména při nižší teplotě nebo na jednodušších plochách.

**Příliš mnoho šamponu může výrazně prodloužit aktivaci lepidla a komplikovat dokončení hran.**

Doporučujeme připravovat čerstvý roztok každý pracovní den.

## 10. TACK SOLUTION: APLIKAČNÍ GEL – použití na tvarované a náročné plochy

Aplikační gel lze použít jako alternativu ke klasickému kluznému roztoku, zejména při aplikaci na silně tvarované, konkávní, konvexní nebo jinak náročné části karoserie.

Gel vytváří mezi lepidlem a povrchem souvislou kluznou vrstvu, která umožňuje přesnější polohování fólie a poskytuje delší pracovní čas při tvarování složitých ploch. V přiložených aplikačních materiálech je gel doporučován právě pro výrazně deformované povrchy a jako alternativa vodního aplikačního roztoku.

Kdy použít aplikační gel

Aplikační gel je vhodný zejména pro:

- nárazníky,
- hlubší prolisy,
- výrazně zakřivené části karoserie,
- složité 3D tvary,
- velké plochy vyžadující delší čas pro přesné polohování,
- místa, kde je potřeba omezit příliš rychlé přichycení fólie.

Postup aplikace pomocí gelu

Povrch musí být před aplikací stejně důkladně připravený, vyčištěný a odmaštěný jako při aplikaci pomocí SLIP SOLUTION.

Naneste přiměřené množství aplikačního gelu rovnoměrně na celý aplikovaný povrch. Po odstranění lineru lze podle potřeby nanést gel také na lepicí stranu PPF fólie.

Fólii položte na připravený díl a přesně ji napolohujte. Gel umožní fólii posouvat a přizpůsobovat ji tvaru karoserie bez okamžitého přichycení.

Pro snadný pohyb stěrky lze tenkou vrstvu gelu nebo aplikační kapaliny nanést také na horní povrch fólie.

Následně začněte gel vytlačovat PPF stěrkou:

- od středu směrem k okrajům,
- od vytvořených kotevních míst ven,
- plynulými tahy,
- s dostatečným a rovnoměrným tlakem,
- jednotlivé tahy mírně překrývejte.

Cílem je odstranit z prostoru mezi lepidlem a lakem co největší množství aplikačního gelu.

Kombinace gelu a SLIP SOLUTION

Aplikační gel není nutné používat na celý díl.

V praxi lze kombinovat:

SLIP SOLUTION pro rovné a jednodušší části,

a

aplikační gel pro složitější prolisy, přechody a výrazně tvarované části.

Tím lze zachovat rychlejší práci na jednoduchých plochách a současně získat větší kontrolu v náročných oblastech.

Dokončení hran

Gel by neměl zůstat pod hranami, rohy nebo v místech, kde je požadována vysoká okamžitá přilnavost.

Před dokončením hrany doporučujeme:

- hranu fólie opatrně nadzvednout,
- vytlačit nebo opláchnout zbytky gelu,
- oblast podle potřeby propláchnout čistou destilovanou nebo demineralizovanou vodou,
- přebytečnou vlhkost odstranit,
- fólii znovu důkladně přistěrkovat.

U silně tvarovaných ploch přiložená příručka doporučuje po použití aplikační kapaliny opláchnout hrany vodou a následně z nich pomocí stěrky a absorpčního materiálu odstranit co nejvíce vlhkosti, aby lepidlo mohlo rychleji dosáhnout dostatečné přilnavosti.

Důležité

Aplikační gel používejte v přiměřeném množství. Nadměrná vrstva gelu:

- prodlužuje dobu schnutí,
- znesnadňuje vytlačení kapaliny,
- může zpomalit přilnutí hran,
- může zanechat větší množství zbytkové vlhkosti pod fólií.

Po dokončení aplikace proto věnujte zvýšenou pozornost hranám, rohům, prolisům a dalším kritickým místům, kde musí být gel odstraněn co nejdůkladněji.

## 11. Příprava fólie

Změřte aplikovaný díl a připravte dostatečně velký kus fólie.

U lepení a aplikace z role (odmotáváte si materiál z role dle potřeby) doporučujeme ponechat kolem dílu dostatečnou rezervu pro:

- uchopení fólie,
- napnutí,
- vytvoření kotev,
- finální ořez.

Obvykle je vhodná rezerva alespoň 10 cm centimetrů podle velikosti a geometrie dílu.

Při práci s fólií:

- položte fólii pouze na čistý povrch,
- nedotýkejte se lepidla suchými prsty,
- neodkládejte odkrytou lepicí stranu na pracovní stůl,
- zabraňte kontaktu lepidla s prachem.

Pokud má fólie ochrannou vrchní transportní vrstvu, odstraňte ji podle konstrukce konkrétní varianty ještě před aplikací nebo v příslušné fázi zpracování.

## 12. Navlhčení dílu

Celou plochu karoserie důkladně postříkejte aplikační kapalinou.

Povrch musí být rovnoměrně mokrý.

Nedostatek aplikační kapaliny způsobuje předčasné přichycení fólie.

Příliš velké množství kapaliny není zásadním problémem při počátečním polohování, ale bude nutné ji následně důsledně vytlačit.

## 13. Oddělení lineru

Odstraňujte liner opatrně.

Ideální je, pokud s většími kusy pracují dva aplikátoři.

Během odstraňování lineru:

- držte fólii mimo karoserii,
- průběžně stříkejte stranu fólie s lepidlem aplikační kapalinou,
- nedovolte, aby se lepidlo slepilo samo se sebou,

- nedotýkejte se lepidla prsty více, než je nezbytné (ruce a prsty nastříkejte aplikační kapalinou).

Lepicí strana by měla být před položením na vozidlo rovnoměrně navlhčená.

## 14. Položení fólie

Položte fólii lepicí stranou na mokrý díl.

V této fázi musí být možné fólií volně pohybovat.

Nejprve proveďte přesné polohování:

- zkontrolujte přesahy,
- umístění hran,
- návaznosti jednotlivých dílů,
- orientaci případného efektu nebo metalických částic.

U barevných PPF je správné polohování zvlášť důležité, protože při celopolepu musí být zachována vizuální návaznost jednotlivých dílů.

## 15. Napnutí fólie

PPF materiál má vysokou pružnost. Technický list C-PRINT uvádí prodloužení při přetržení až **330 %**, to však není hodnota určená jako doporučené aplikační protažení. Při instalaci je vždy nutné pracovat s výrazně menší deformací.

Fólii napínejte:

- plynule,
- rovnoměrně,
- přes větší plochu,
- bez bodového přetahování.

Vyvarujte se nadměrného natažení.

Přílišné protažení může způsobit:

- změnu barevného odstínu,
- zesvětlení barvy,
- změnu struktury metalického efektu,
- deformaci povrchu,
- zvýšené pnutí na hranách,
- pozdější odlepování fólie.

PPF se snažte přizpůsobovat tvarem a správným rozložením tahu, nikoli extrémním natahováním.

## 16. Vytvoření kotevních bodů

Po správném napolohování vytvořte základní kotevní body.

Na místě kotvy:

- vytlačte aplikační kapalinu,
- případně místo propláchněte destilovanou vodou, aplikačním gelem
- pevně přitlačte stěrkou.

Kotevní bod musí zabránit posunu fólie při dalším napínání.

U velkých ploch je možné vytvořit například:

- středovou kotvu,
- dvě protilehlé kotvy,
- případně několik pomocných kotev.

Je důležité nevytvářet kotvy příliš brzo v nesprávné pozici.

## 17. Práce se stěrkou

Horní povrch fólie udržujte během stěrkování mokrý, aby stěrka dobře klouzala a nepoškodila povrch.

Stěrku držte přibližně pod úhlem:

**30–45°**

Tah ved'te:

- od kotevního bodu směrem ven,
- od středu k okrajům,
- plynule,
- s rovnoměrným tlakem.

Jednotlivé tahy stěrkou překrývejte přibližně o polovinu.

Tento způsob omezuje možnost uzavření zbytkové vody a vzduchu pod fólií. Překrývání jednotlivých tahů přibližně o 50 % doporučují také přiložené profesionální aplikační postupy.

## 18. Správný tlak stěrky

Začněte mírným tlakem.

Jakmile je fólie správně umístěna, tlak postupně zvyšujte.

Cílem je vytlačit:

- aplikační kapalinu,
- vzduch,
- případné mikrokanálky kapaliny.

Příliš slabý tlak může zanechat pod fólií nadměrné množství kapaliny.

Příliš vysoký tlak při špatném úhlu stěrky může způsobit:

- stopy na lepidle,
- deformace,
- škrábance,
- tlakové čáry.

## 19. Repozice fólie

Pokud je nutné fólii znovu odlepit:

- proveďte to co nejdříve,
- zvedejte fólii plynule,
- znovu navlhčete lepicí stranu,
- znovu navlhčete karoserii.

Nenechávejte odkryté lepidlo zbytečně dlouho.

Pozdější odlepování již pevně přistěrkované fólie může vytvořit viditelné stopy v lepidle nebo povrchu.

## 20. Vypouklé plochy

U konvexních ploch fólii rovnoměrně rozprostřete přes celý tvar.

Netahejte pouze za jeden bod.

Správná technika spočívá v rozložení tahu mezi několik směrů.

Po vytvoření správného napnutí:

- vytvořte kotevní body,
- postupujte stěrkou od středu směrem k okrajům,
- průběžně kontrolujte vznik napětí.

## 21. Prohlubně a prolisy

U konkávních tvarů postupujte opatrně.

Nejprve eliminujte nadbytečné pnutí v okolí prolisu.

Fólii není vhodné násilně vtlačovat do hluboké prohlubně, pokud je kolem ní silně napnutá.

Použít lze:

- vhodné rozložení tahu,
- aplikační gel,
- teplou vodu,

- mírné a kontrolované zahřátí podle potřeby.

U komplikovaných míst vytvořte nejprve stabilní okolní plochu a následně dokončujte samotný prolis.

## 22. Použití tepla

PPF není PVC wrappingová fólie.

Teplo používejte pouze tehdy, pokud je skutečně potřeba.

Vhodnější je:

- teplá voda,
- pára,
- jemně regulované teplo.

Teplo může pomoci:

- změkčit TPU,
- odstranit menší záhyby,
- usnadnit tvarování,
- aktivovat samoopravnou vrstvu.

Vyvarujte se lokálního přehřívání.

Barevná PPF může při nadměrném protažení a zahřátí vykazovat změnu odstínu nebo optických vlastností.

## 23. Práce s hranami

Po dokončení hlavní plochy se zaměřte na hrany.

Z okolí hrany musí být odstraněna všechna aplikační kapalina.

Vhodný postup:

- hranu nadzvedněte,
- oblast propláchněte čistou destilovanou vodou nebo aplikačním gelem,
- odstraňte přebytečnou kapalinu,
- fólii znovu položte,
- důkladně přistěrkujte.

Hrany jsou jednou z nejkritičtějších částí instalace.

Pod hranou nesmí zůstat:

- šampon,
- voda,
- mastnota,

- prach.

## 24. Ořez fólie

Používejte pouze **novou a velmi ostrou čepel**.

Tupá čepel:

- tahá TPU,
- vytváří nepravidelný řez,
- může fólii deformovat.

Kdykoliv je to možné, použijte:

- hranu dílu,
- bezpečný řez mimo lak,
- knifeless systém.

Při přímém řezání v blízkosti laku musí být čepel vedena tak, aby se minimalizovalo riziko poškození karoserie.

Profesionální instalační návody rovněž zdůrazňují použití nové ostré čepele a bezpečné orientace řezu vůči karoserii.

## 25. Rohy

Rohy nikdy nenechávejte ostré.

Vnější rohy fólie doporučujeme mírně zaoblit.

Zaoblený roh:

- lépe drží,
- snižuje koncentraci napětí,
- omezuje riziko pozdějšího nadzvednutí.

Před dokončením rohu vždy zkontrolujte, zda v něm není zbytkové napětí.

## 26. Finální stěrkování

Po dokončení ořezu proveďte druhou kontrolní fázi stěrkování.

Zaměřte se zejména na:

- hrany,
- rohy,
- prolisy,
- přechody,
- místa s výrazným natažením,

- okolí otvorů.

Pomocí absorpční utěrky na hraně stěrky lze odsát zbytkovou vlhkost z okolí řezu a hran. Tento způsob dokončení je doporučován i v příložených aplikačních materiálech.

## 27. Bubliny po aplikaci

Po mokré instalaci se mohou pod fólií objevit drobné oblasti se zbytkovou vlhkostí.

Malé vodní mapy nebo mikrobubliny mohou během schnutí postupně zmizet.

Velké kapsy kapaliny je vhodné odstranit ještě během aplikace.

Nikdy bezdůvodně nepropichujte čerstvě aplikovanou fólii.

Pokud je nutné řešit uzavřenou větší kapsu, použijte velmi jemnou jehlu a místo následně důkladně přistěrkujte. Jeden z příložených PPF postupů rovněž doporučuje malé zbytkové bubliny ponechat ke stabilizaci a mechanický zásah použít pouze u větších problémových míst.

## 28. Kontrola aplikace

Po dokončení instalace vozidlo osušte a vizuálně zkontrolujte.

Kontrolujte zejména:

- rovnoměrnost povrchu,
- čistotu pod fólií,
- okraje,
- rohy,
- prolisy,
- spáry,
- případné kapsy vody,
- stopy po stěrce,
- barevnou konzistenci.

Před intenzivním tlakem na čerstvě dokončené plochy nechte lepidlo krátce stabilizovat.

## 29. Stabilizace po aplikaci

Po aplikaci ponechte vozidlo v temperovaném prostoru.

Doporučujeme minimálně:

## 24 hodin při pokojové teplotě

Během této doby dochází k:

- odpařování zbytkové vlhkosti,
- stabilizaci lepidla,

- zvýšení finální přilnavosti.

Aplikační podklady běžně uvádějí, že optimální adheze vzniká postupně během prvních 24 hodin a dále se stabilizuje v následujících dnech.

### 30. První mytí

Bezprostředně po aplikaci vozidlo nemyjte.

Doporučujeme počkat minimálně:

#### **72 hodin**

Při chladnějším prostředí nebo složitých aplikacích lze dobu prodloužit.

Po prvním mytí zkontrolujte:

- hrany,
- rohy,
- prolisy,
- případné nadzvednutí fólie.

### 31. Mytí vozidla

Preferováno je:

- ruční mytí,
- bezkontaktní mytí.

Používejte:

- pH neutrální autošampon,
- měkkou mycí rukavici,
- čisté mikrovláknové utěrky.

Vyvarujte se:

- agresivních rozpouštědel,
- silně alkalických čističů,
- silně kyselých čističů,
- abrazivních leštěnek.

### 32. Tlaková myčka

Tlakovou myčku lze používat pouze opatrně.

Nikdy nesměřujte proud vody přímo proti hraně fólie.

Dodržujte dostatečný odstup.

Jako konzervativní doporučení používejte:

COMIMPEX PRINT s.r.o. | Haškova 153/17, 638 00 Brno – Lesná | IČ: 01620428 | DIČ: CZ01620428  
Komerční banka a.s., č. účtu: 107-8514570277/0100 | ID datové schránky: spmt7bj | [www.c-print.cz](http://www.c-print.cz)

**minimálně 50 cm od fólie**

a na hranách ještě větší vzdálenost.

Proud vody směřujte pokud možno kolmo k ploše, nikoli pod hranu.

Přiložené návody používají rozdílné konkrétní limity podle typu fólie, ale shodují se v zásadě, že vysokotlaký proud nesmí agresivně působit proti hranám PPF.

### 33. Odstraňování nečistot

Hmyz, ptačí trus, pryskyřici a jiné agresivní kontaminanty odstraňujte co nejdříve.

Nenechávejte je dlouhodobě zaschnout na fólii.

Použijte prostředek kompatibilní s TPU / PPF a před prvním použitím jej vždy vyzkoušejte na nenápadném místě.

### 34. Samoopravný povrch

Barevné PPF fólie C-PRINT mají **tepelně samoopravný povrch**.

Drobné mikroškrábance na povrchu se mohou působením tepla částečně nebo zcela zacelit.

Samoopravný efekt lze aktivovat:

- okolním teplem,
- slunečním zářením,
- teplou vodou, horká pára, horkovzdušná pistole
- kontrolovaným zahřátím.

Samoopravná funkce není určena k opravě hlubokých řezů nebo mechanického poškození TPU vrstvy.

### 35. Nejčastější chyby při aplikaci

**Nedostatečně vyčištěný lak**

Výsledek:

- nečistoty pod fólií,
- tečky,
- zhoršená přilnavost.

**Příliš mnoho šamponu**

Výsledek:

- pomalá aktivace lepidla,
- problémy s hranami,
- dlouhé schnutí.

**Málo aplikační kapaliny**

Výsledek:

- předčasné přichycení,
- stopy v lepidle,
- obtížná korekce polohy.

#### **Nadměrné natažení**

Výsledek:

- změna odstínu,
- deformace efektu,
- velké napětí v hranách.

#### **Nedostatečné vytlačení vody**

Výsledek:

- vodní kapsy,
- pomalé schnutí,
- horší přilnavost.

#### **Řezání tupou čepelí**

Výsledek:

- roztřepená hrana,
- deformace TPU,
- nekvalitní dokončení.

#### **Nedostatečně vyčištěné hrany**

Výsledek:

- odlepování,
- zvedání rohů.

#### **Příliš rychlé mytí po instalaci**

Výsledek:

- riziko nadzvednutí hran.

## 36. Doporučený pracovní postup – rychlý přehled

### **Příprava**

Vozidlo umyjte → dekontaminujte → osušte → zkontrolujte lak → odmastěte → připravte pracovní prostor.

### **Aplikační kapalina**

1 litr destilované vody + přibližně 1–2 ml pH neutrálního šamponu. Vyzkoušejte si poměr, který Vám nejvíce vyhovuje.

### **Aktivační kapalina**

Aplikační gel (nebo destilovaná voda + IPA)

### **Aplikace**

Navlhčete díl → odstraňte liner → navlhčete lepidlo → položte fólii → napolohujte → napněte → vytvořte kotvy → vytlačujte kapalinu od středu k okrajům.

### **Dokončení**

Propláchněte hrany → použijte TACK SOLUTION podle potřeby → vysušte → přistěrkujte → ořízněte → zaoblete rohy → proveďte finální kontrolu.

### **Po instalaci**

Nechte vozidlo minimálně 24 hodin temperovat → první mytí nejdříve přibližně po 72 hodinách.

### 37. Důležité upozornění

Tato aplikační příručka obsahuje obecná doporučení pro profesionální mokrou aplikaci barevných PPF fólií C-PRINT. Uvedené postupy, poměry aplikačních kapalin, doporučené teploty a pracovní metody představují orientační technické vodítko a mohou vyžadovat úpravu podle konkrétního odstínu fólie, typu povrchu, geometrie dílu, teploty prostředí, zkušeností aplikátora a dalších podmínek při instalaci.

Před zahájením aplikace je vždy nutné ověřit vhodnost podkladu, stav a soudržnost laku a kompatibilitu použitých čisticích, odmašťovacích a aplikačních prostředků. U opravovaných, přelakovaných, poškozených nebo nedostatečně vytvrzených laků nelze garantovat bezpečné odstranění fólie bez rizika poškození podkladu.

Aplikaci doporučujeme provádět pouze kvalifikovaným a zkušeným aplikátorem. Za správné posouzení podkladu, volbu aplikační metody, přípravu povrchu, samotnou instalaci, ořez, dokončení hran a následnou péči odpovídá osoba provádějící aplikaci.

Společnost COMIMPEX PRINT s.r.o. nenese odpovědnost za vady nebo škody vzniklé zejména v důsledku:

- nesprávné nebo neodborné aplikace,
- aplikace na nevhodný, poškozený nebo nestabilní podklad,
- aplikace na nedostatečně vytvrzený nebo neoriginální lak,
- nedostatečného čištění nebo odmaštění povrchu,
- použití nevhodných čisticích nebo aplikačních prostředků,
- nesprávného poměru aplikačního roztoku,
- nadměrného natažení nebo přehřátí fólie,
- poškození laku při řezání fólie,
- nedostatečného dokončení hran a rohů,
- předčasného mytí vozidla po aplikaci,
- použití agresivních chemických prostředků nebo nevhodného způsobu údržby,
- mechanického poškození fólie nebo podkladu,
- nedodržení doporučeného aplikačního a provozního postupu.

Vzhledem k rozdílům mezi jednotlivými lakovacími systémy, vozidly, povrchy a podmínkami použití je vždy odpovědností aplikátora ověřit vhodnost fólie pro konkrétní aplikaci před zahájením celé instalace.

Technické parametry, životnost a další vlastnosti fólie představují očekávané hodnoty při správné aplikaci a běžném používání. Skutečná životnost fólie může být ovlivněna zejména způsobem instalace, orientací povrchu, klimatickými podmínkami, intenzitou UV záření, způsobem údržby a provozním zatížením vozidla. Technický list C-PRINT například uvádí předpokládanou životnost 5 až 10 let, přičemž vhodnost produktu pro konkrétní použití musí vždy posoudit uživatel.

Před aplikací celé plochy doporučujeme provést zkušební aplikaci na malém a nenápadném místě.  
V případě potřeby, dotazů, konzultace nás kontaktujte: Info linka: +420 730 588 491 Po – Pá, 8:00 – 16:30, [obchod@c-print.cz](mailto:obchod@c-print.cz).